

進化する  
外断熱通気層工法

*evolving OTI system*

イージーバント工法  
**ezWAND system**

溶接レス / ボルトレス  
*weldingless and boltless*

ワンタッチ施工  
*easy constructions*

Type 1

ezChannel CPon  
ezBar

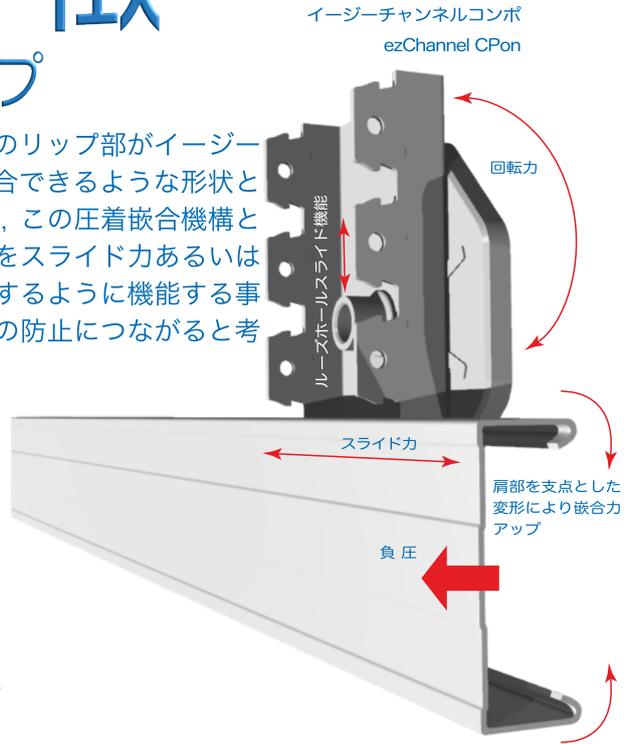
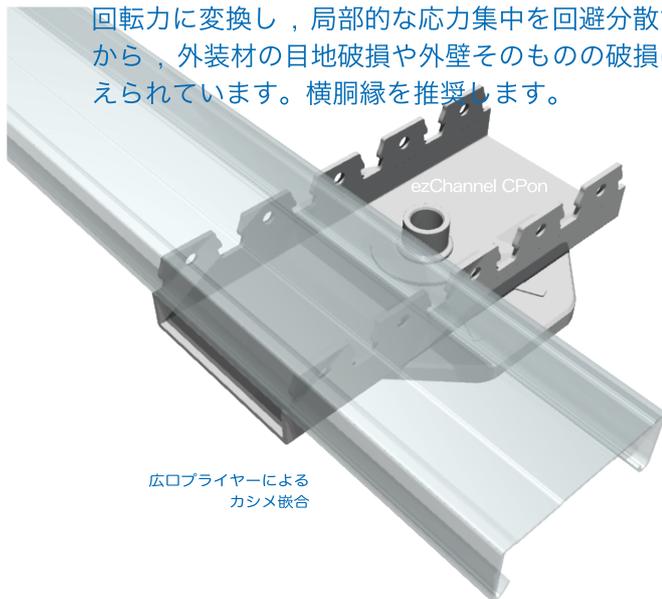


エスディエヌ株式会社

# 工法の特徴

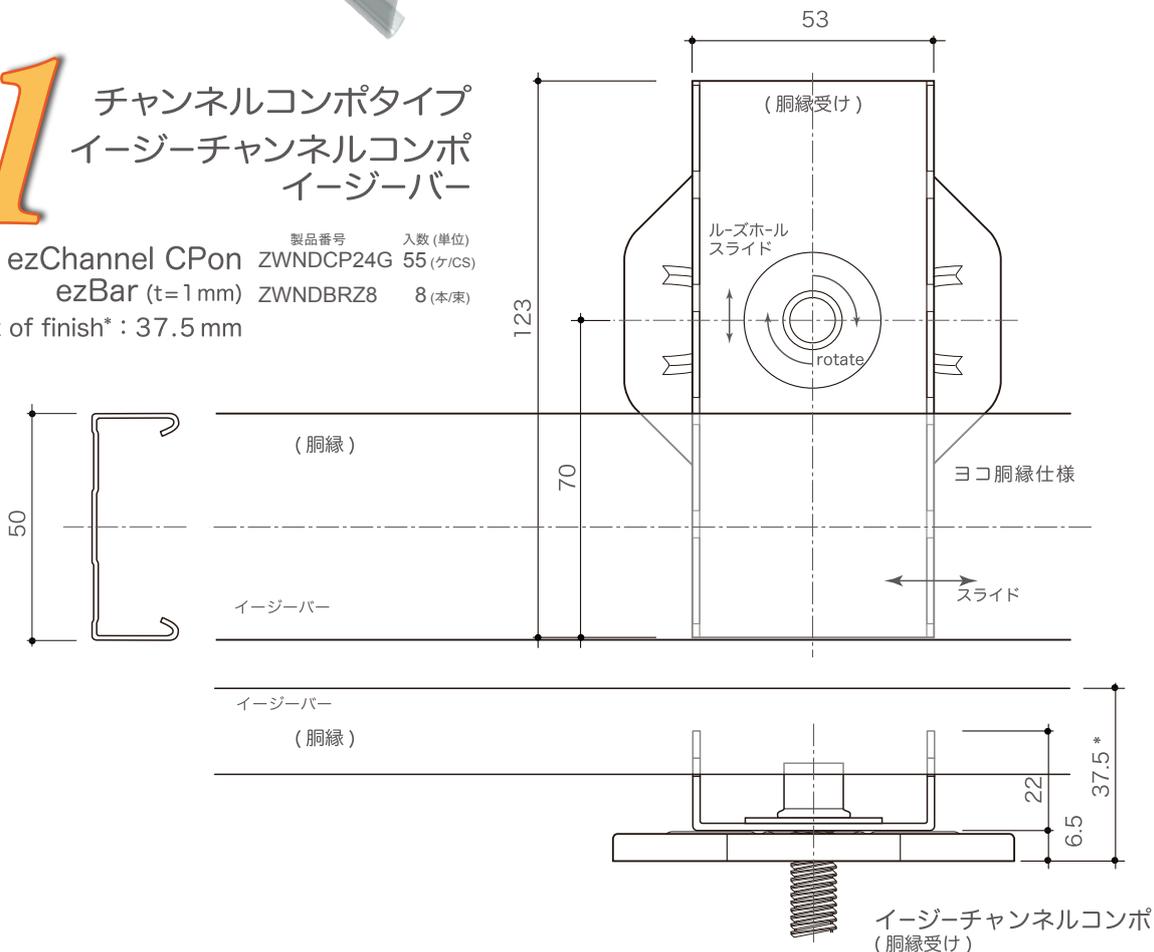
## チャンネルコンポタイプ

イージーバーにはリップ状の加工が施され、このリップ部がイージーチャンネルのフラップ両あご部にワンタッチ嵌合できるような形状となっています。胴縁部材であるイージーバーは、この圧着嵌合機構とルーズホールにより、地震力や風荷重等の外力をスライド力あるいは回転力に変換し、局所的な応力集中を回避分散するように機能する事から、外装材の目地破損や外壁そのものの破損の防止につながると考えられています。横胴縁を推奨します。



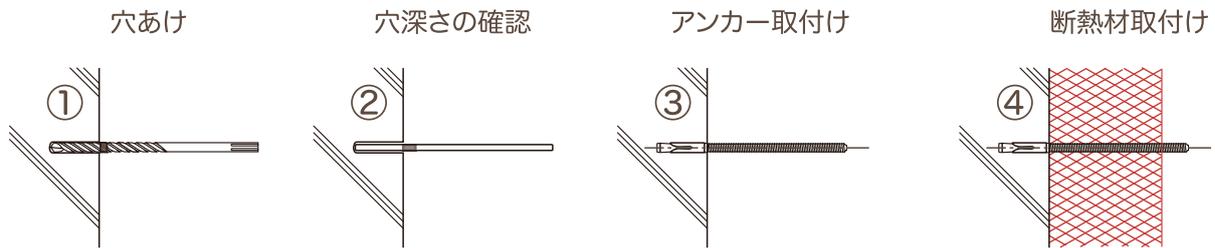
### 1 チャンネルコンポタイプ イージーチャンネルコンポ イージーバー

製品番号 入数(単位)  
ezChannel CPon ZWNDCP24G 55(ケ/CS)  
ezBar (t=1mm) ZWNDBRZ8 8(本/束)  
height of finish\* : 37.5 mm



直感的な作業で施工が簡単です  
*easy and simple*  
*but refine*

□ RC 躯体共通作業：断熱材取付けまで

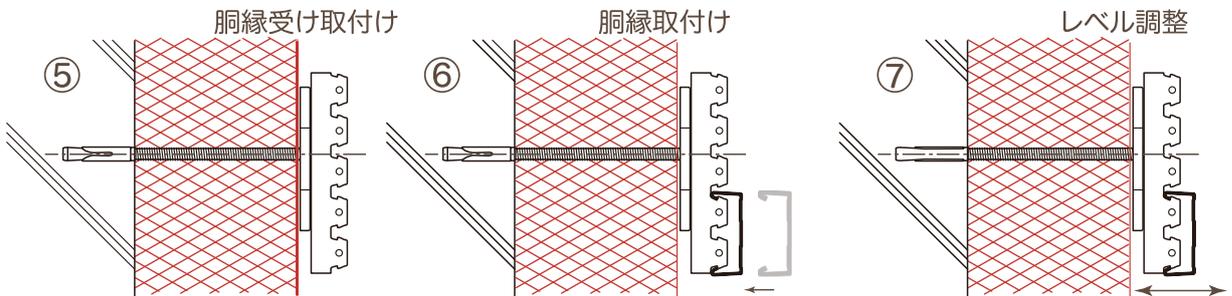


① ハンマドリルで所定の深さまで穴あけします。

② ゲージ棒よりアンカーの穴深さを確認します。

③ ダストを取除き、アンカー又はボルトアンカーを取付けます。

④ 断熱材をボルトに差込み、隣接する断熱材と10mm程度重ね押し付けるように断熱材間の隙間が生じないように取付けます。



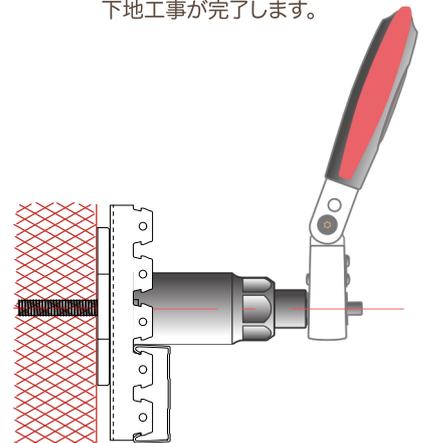
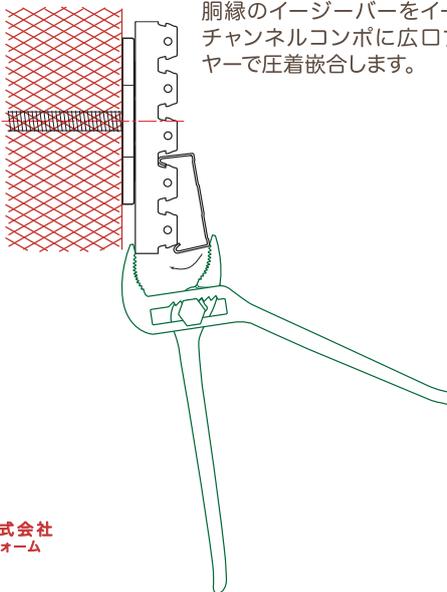
⑤ 胴縁受けのイージーチャンネルコンポをボルトに取付け、断熱材と接するまで回転して所定のレベルを確保します

⑥ 胴縁のイージーバーをイージーチャンネルコンポに広ロプライヤーで圧着嵌合します。

⑦ イージーチャンネルコンポのポップ部を専用工具で回転させ、所定のレベルに合わせて断熱層及び下地工事が完了します。



材料提供メーカー  
 旭化成建材株式会社  
 断熱材：ネオマフォーム





MEMO



エスディエヌ株式会社

〒920-0062

石川県金沢市割出町 629-1 fabori B

TEL: 076 - 256 - 1548

FAX: 076 - 256 - 1549